



[www.ronmack.com.au](http://www.ronmack.com.au)

freecall 1800 818 448

[info@ronmack.com.au](mailto:info@ronmack.com.au)

# The Machines Range / La Gamma delle Macchine

MODEL MODELLO	CANTILEVER DESIGN		GANTRY DESIGN	
	<b>PRIMA</b> <sup>TM</sup> PRIMA LT	<b>PRATICA</b> <sup>TM</sup> PRATICA FB	<b>CLASSICA</b> <sup>®</sup> CLASSICA CL	<b>SUPREMA</b> <sup>®</sup> SUPREMA DX
<b>22</b>	625 x 625 mm 2' x 2'			
<b>44</b>	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'	1.250 x 1.250 mm 4' x 4'
<b>510</b>	3.050 x 1.550 mm 10' x 5'	2.000 x 3.050 mm 6' 1/2 x 10'	1.800 x 3.400 mm 6' x 11'	1.600 x 3.350 mm 5' x 11'
<b>610</b>			2.000 x 3.400 mm 6' 1/2 x 11'	2.000 x 3.350 mm 6' 1/2 x 11'
<b>612</b>	4.000 x 1.550 mm 13' 1/2 x 5'	2.000 x 4.000 mm 6' 1/2 x 13' 1/2	2.000 x 4.000 mm 6' 1/2 x 13' 1/2	2.000 x 4.000 mm 6' 1/2 x 13' 1/2
<b>620</b>		2.000 x 6.100 mm 6' 1/2 x 20'		2.000 x 6.100 mm 6' 1/2 x 20'
<b>812</b>				2.500 x 4.000 mm 8' x 13' 1/2
<b>820</b>				2.500 x 6.100 mm 8' x 20'
<b>1012</b>				3.350 x 4.000 mm 10' x 13' 1/2'
<b>1020</b>				3.350 x 6.100 mm 10' x 20'
<b>1040</b>				3.350 x 12.200 mm 10' x 40'



## CANTILEVER DESIGN



**PRATICA FB**

*Flying Bridge 3 axis System with separate stainless steel tank*  
Sistema rotante con ponte a sbalzo a 3 assi e vasca separata in acciaio inox



**PRIMA LT**

*Flying Bridge 3 axis System with integrated stainless steel tank*  
Sistema a 3 assi con vasca integrata in acciaio inox

## GANTRY DESIGN



**CLASSICA CL**

*Gantry 3-4-5 axis System with integrated stainless steel tank*  
Sistema a ponte con vasca integrata in acciaio inox a 3-4-5 assi



**SUPREMA DX**

*3, 4 and 5 axis Accurate Gantry Motion Systems with separate stainless steel tank*  
Centro di Lavoro a 3-4-5 assi ad altissima precisione con vasca separata in acciaio inox

# Compact and Portable System / Sistema Compatto e Portatile



Touch Probe Sensor  
with Anti-collision Device (optional)

Tastatore con Anticollisione (opzionale)

## LT 44

X = 1.250 mm Y = 1.250 mm Z = 180 mm	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 4' Y = 4' Z = 7"
1.500 mm x 1.520 mm	<b>Inner Table Working Area</b> Dimensioni interne vasca	5' x 5'
2.100 mm x 2.000 mm x h 2.000 mm	<b>Overall Dimensions</b> Dimensioni di ingombro totali	7' x 6' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 10 mt / min	<b>Rapid Speed</b> Rapido	0 - 33' / min
1.500 Kg	<b>Weight</b> Peso Tavolo	3.350 lb
± 0,075 mm	<b>Positioning Accuracy</b> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<b>Repeatability</b> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<b>Ball Bar Ø 300 mm</b> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"

3 axis **Flying Bridge** technology with Integrated Tank,  
**Ball Screws** motion system with automatic lubrication  
and integrated electrical cabinet

Vasca integrata con tecnologia "**Flying Bridge**"  
gestita da controllo numerico a 3 assi Interpolanti.  
**Trasmissione con vite a ricircolo di sfere,**  
lubrificazione automatica e quadro elettrico integrato



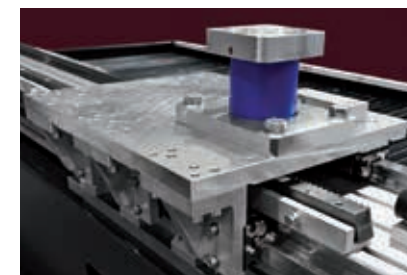


## LT 510

X = 3.050 mm Y = 1.550 mm Z = 180 mm	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 10' Y = 5' Z = 7"
3.670 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 6'
4.300 mm x 2.300 mm x h 2.000 mm	<i>Overall Dimensions</i> Dimensioni di ingombro totali	14' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 10 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 33' / min
2.500 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	5.500 lb
± 0,1 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,004"
± 0,075 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,003"
± 0,1 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,004"

**3 axis NC Flying Bridge technology with Integrated Tank, Ball Screws and rack and pinion motion system with automatic lubrication**

Vasca integrata con tecnologia "Flying Bridge" gestita da controllo numerico a 3 assi Interpolanti. **Trasmissione con vite a ricircolo di sfere**, pignone a cremagliera e lubrificazione automatica





**FB 510**

<b>X = 3.050 mm</b> <b>Y = 2.000 mm</b> <b>Z = 180 mm</b>	<b>Net Cutting Area</b> <b>Area netta di taglio</b>	<b>X = 10'</b> <b>Y = 6' 1/2'</b> <b>Z = 7"</b>
3.650 mm x 2.240 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 7' 1/2
4.200 mm x 3.000 mm x h 1.800 mm	<i>Overall Dimensions</i> Dimensioni di ingombro totali	14' x 10' x h 6' 1/2
0 - 12 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 40' / min
3.000 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	7.500 lb
± 0,075 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"

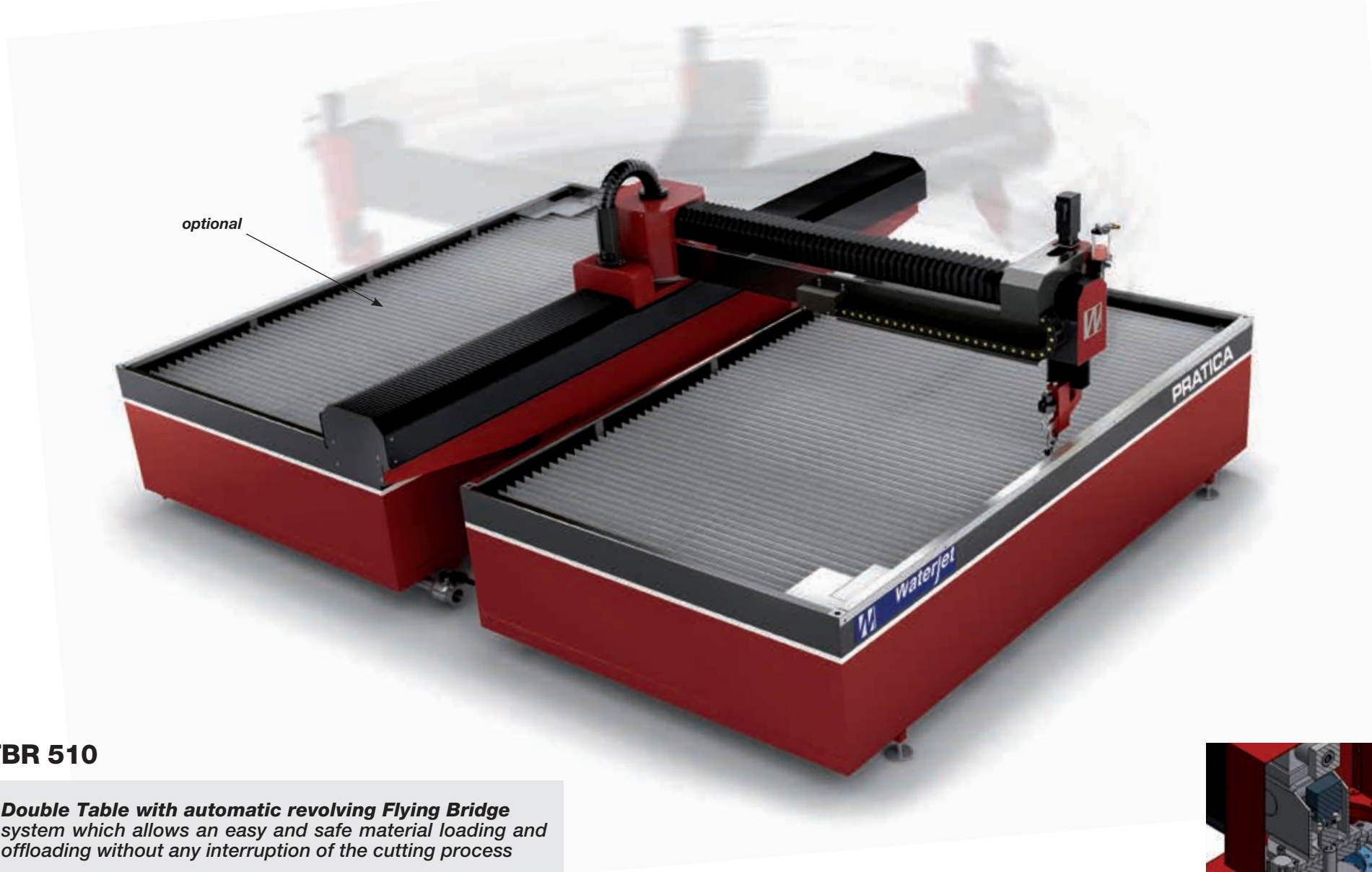


*Separate Stainless Steel Tank with **Ball screws** motion system and automatic lubrication*

*Vasca in acciaio inox separata e viti a ricircolo di sfere con lubrificazione automatica centralizzata*

*3 axis Numerical Control System*  
Sistema a Controllo Numerico a 3 assi

## Revolving Flying Bridge System / Sistema a Ponte Rotante (Optional)

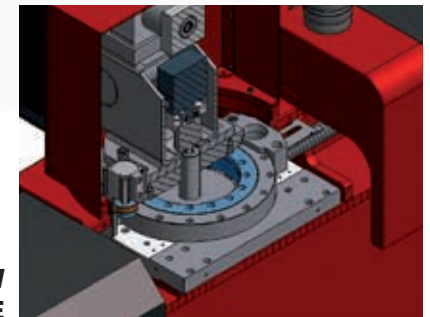


### FBR 510

*Double Table with automatic revolving Flying Bridge system which allows an easy and safe material loading and offloading without any interruption of the cutting process*

**Doppio tavolo di lavoro con sistema rotante automatico del ponte per garantire in sicurezza un facile carico e scarico del materiale senza interruzione del processo di taglio**

**REVOLVING SYSTEM  
SISTEMA ROTANTE**





## CL 510

X = 3.400 mm Y = 1.800 mm Z = 180 mm	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 11' Y = 6' Z = 7"
3.675 mm x 2.100 mm	<b>Inner Table Working Area</b> Dimensioni interne vasca	12' x 7'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	<b>Overall Table Dimensions</b> Dimensioni esterne tavolo	15' x 7' 1/2 x h 6' 1/2
0 - 30 mt / min	<b>Rapid Speed</b> Rapido	0 - 100' / min
3000 Kg	<b>Weight</b> Peso Tavolo	6.700 lb
± 0,075 mm	<b>Positioning Accuracy</b> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<b>Repeatability</b> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<b>Ball Bar Ø 300 mm</b> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"



**Stainless Steel Tank**  
**3 axis NC gantry technology with helical rack and pinion motion system and automatic lubrication**

Vasca in **ACCIAIO INOX**  
**Controllo numerico a 3 assi**  
Sistema gantry di trasmissione con **pignone e cremagliera** elicoidale con sistema di lubrificazione automatico

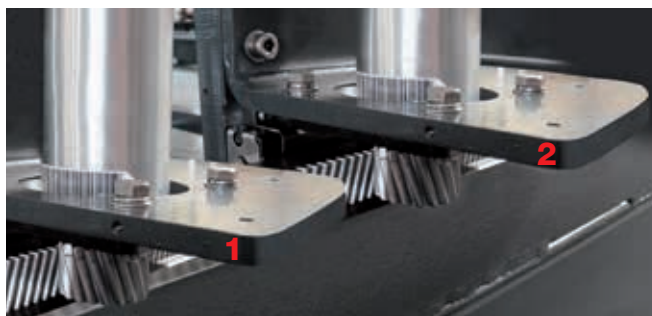


## Double Independent Bridge / Doppio Ponte Indipendente



### CL 612/D2 (2.000 x 4.000 mm = 6' 1/2 x 13' 1/2)

X = 2.000 mm Y = 3.000 mm Z = 180 mm	Net Cutting Area for each Bridge Area netta di taglio per ogni Ponte	X = 6' 1/2' Y = 10' Z = 7"
2.300 mm x 4.400 mm	Inner Table Working Area Dimensioni interne vasca	7' 1/2 x 15'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	Overall Table Dimensions Dimensioni esterne tavolo	15' x 7' 1/2 x h 6'
0 - 30 mt / min	Rapid Speed Rapido	0 - 100' / min
4000 Kg	Weight Peso Tavolo	8.900 lb
± 0,075 mm	Positioning Accuracy Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	Repeatability Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	Ball Bar Ø 300 mm Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"



**Stainless Steel Tank and 3 axis NC gantry technology with helical rack and pinion motion system with automatic lubrication**

Vasca in **ACCIAIO INOX**.  
**Controllo numerico a 3 assi.**  
Sistema gantry di trasmissione con **pignone e cremagliera** elicoidale con sistema di lubrificazione automatico



## DX 510 5-AXIS (X2)

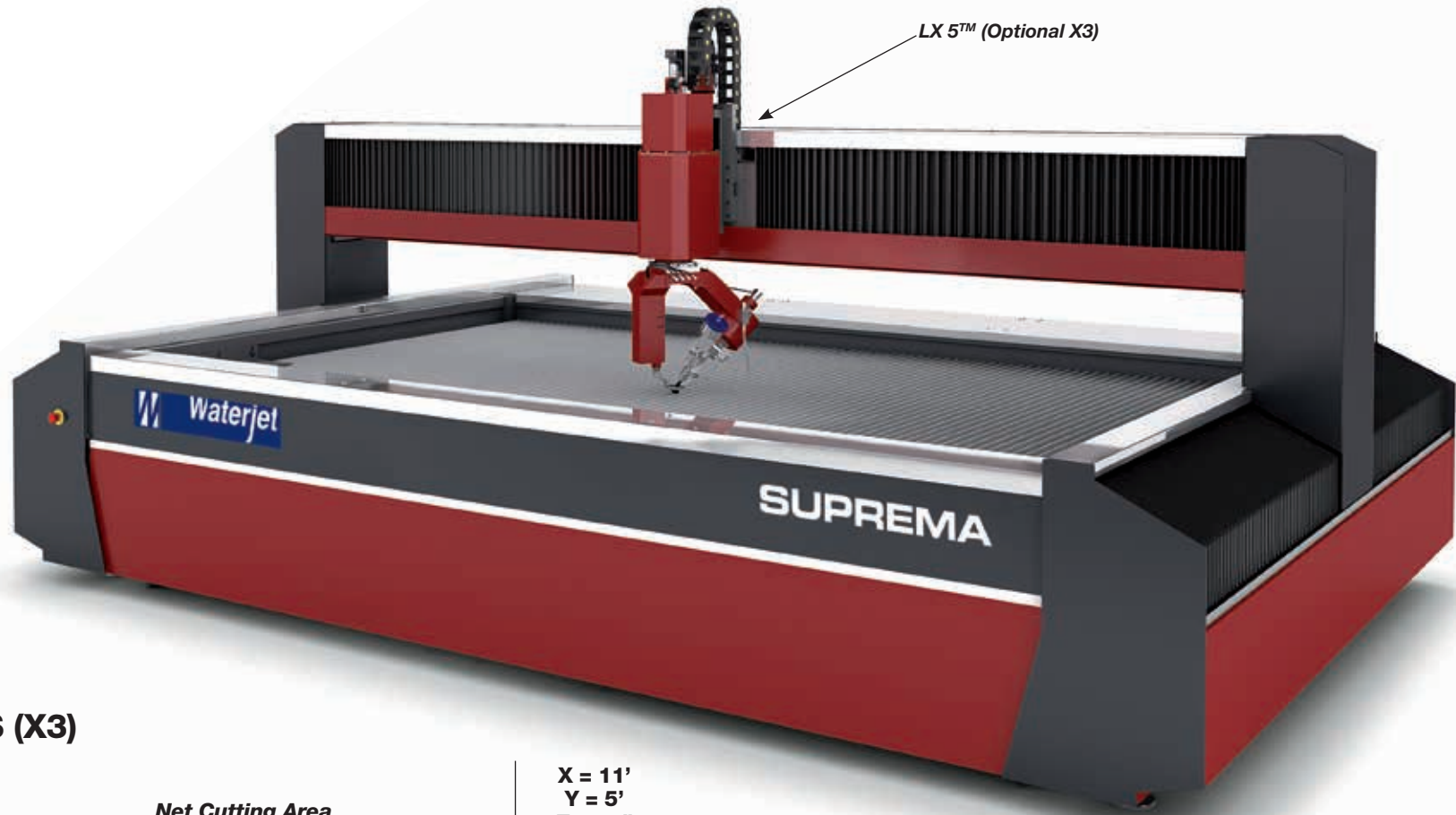
X = 3.350 mm Y = 1.600 mm Z = 180 mm A = ±55° C = ±55°	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 11' Y = 5' Z = 7" A = ±55° C = ±55°
3.600 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area</i> Dimensioni interne vasca	12' x 6'
4.800 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	<i>Overall Table Dimensions</i> Dimensioni esterne tavolo	16' x 7' 1/2" h x 6'
0 - 20 mt / min	<i>Rapid Speed</i> Rapido	0 - 67' / min
5.000 Kg	<i>Weight</i> Peso Tavolo	11.000 lb
± 0,05 mm	<i>Positioning Accuracy</i> Precisione di posizionamento	± 0,002"
± 0,025 mm	<i>Repeatability</i> Ripetibilità	± 0,001"
± 0,05 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm</i> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,002"



**5 axis 2D "Edge 5™" option with I.T.C™ Technology, Touch Probe, Laser Pointer and Vacuum Assist. Separate Stainless Steel Tank and Ball Screw motion system with automatic lubrication**

**5 assi 2D "Edges 5™" e I.T.C™ integrato, con tastatore, puntatore laser e vacuostato. Vasca in ACCIAIO INOX separata e Viti a ricircolo di sfere con sistema di lubrificazione automatico**

# 5 Axis 3D System / Sistema a 5 assi 3D



## DX 510 5-AXIS (X3)

X = 3.350 mm Y = 1.500 mm Z = 300 mm C = Infinite (optional) A = ±69° (±90°)	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 11' Y = 5' Z = 12" C = Infinite (optional) A = ±69° (±90°)
3.600 mm x 1.850 mm	<i>Inner Table Working Area / Dimensioni interne vasca</i>	12' x 6'
5.000 mm x 2.300 mm x h 2.100 mm	<i>Overall Table Dimensions / Dimensioni esterne tavolo</i>	17' x 7' 1/2 x h 7'
0 - 20 mt / min	<i>Rapid Speed / Rapido</i>	0 - 67' / min
5.500 Kg	<i>Weight / Peso Tavolo</i>	12.000 lb
± 0,05 mm	<i>Positioning Accuracy / Precisione di posizionamento</i>	± 0,002"
± 0,025 mm	<i>Repeatability / Ripetibilità</i>	± 0,001"
± 0,05 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm / Precis. di circolarità Ø 300 mm</i>	± 0,002"



5 axis 3D with Integrated I.T.C™ Technology  
 Separate **Stainless Steel Tank and Ball Screws**  
 motion system with automatic lubrication

5 assi 3D con software integrato per la gestione anche della funzione I.T.C™  
 Vasca in **ACCIAIO INOX** separata e Trasmissione con **Viti a ricircolo di sfere** con sistema di lubrificazione automatico

**SPECIAL CUSTOMIZED MACHINES:**

Single or Double Bridge, with multiple heads

**MACCHINE SPECIALI PERSONALIZZATE:**

A ponte singolo o doppio, con teste multiple



**WATERJET AND PLASMAJET HEADS (option)  
TESTE WATERJET E PLASMA (opzione)**

*Double independent motorized Axis  
for Waterjet or Plasmajet*

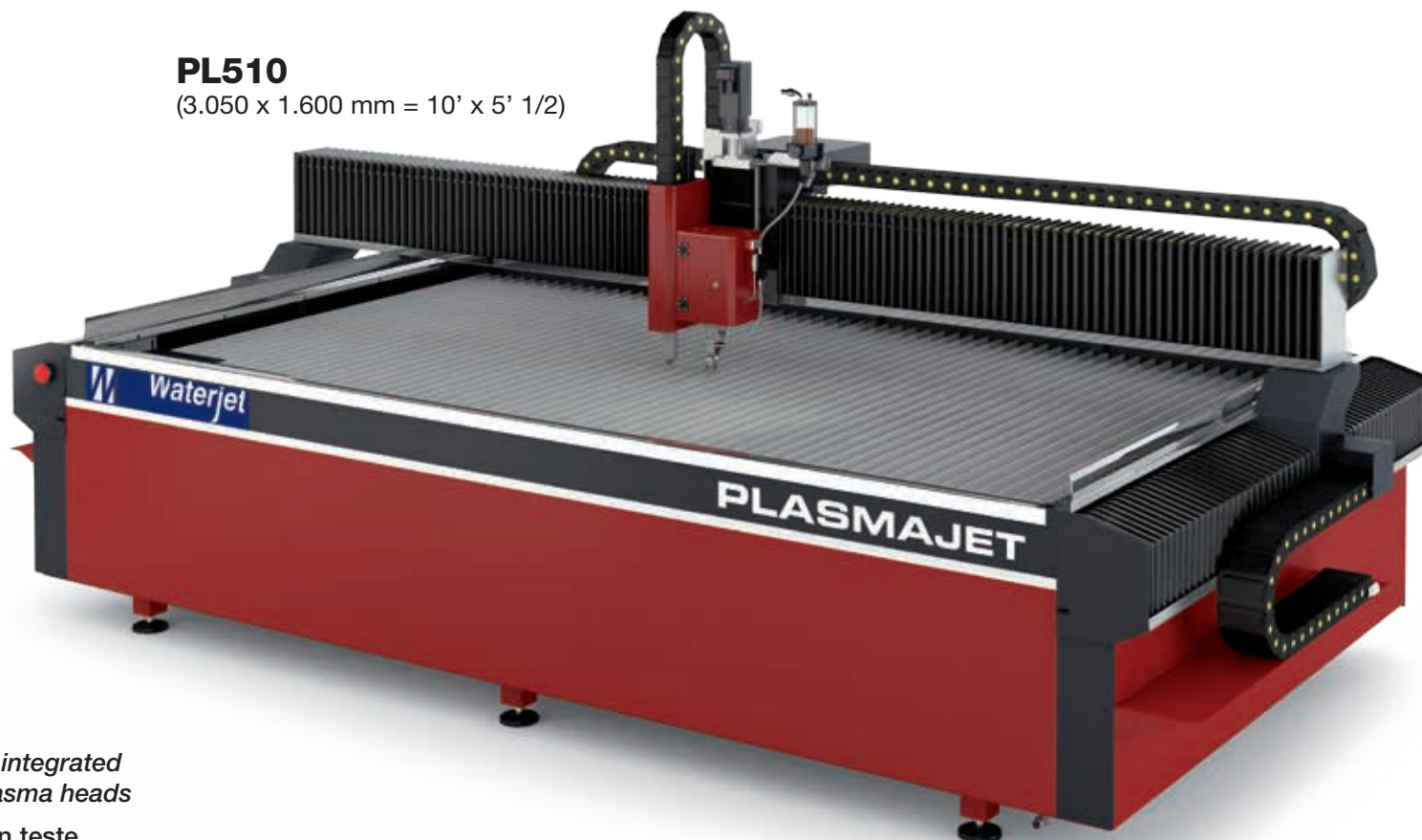
*Asse doppio indipendente motorizzato  
per le teste Waterjet o Plasma*

**DXD 1240**

<b>X = 4.000 mm Y = 12.200 mm Z = 180 mm</b>	<b>Net Cutting Area Area netta di taglio</b>	<b>X = 13' Y = 40' Z = 7"</b>
4.500 mm x 12.800 mm	<i>Inner Table Working Area Dimensioni interne vasca</i>	15' x 42'
5.700 mm x 15.000 mm x h 2.100 mm	<i>Overall Table Dimensions Dimensioni esterne tavolo</i>	18' x 50' x h 7'
0 - 30 mt / min	<i>Rapid Speed Rapido</i>	0 - 100' / min
12.000 Kg	<i>Weight Peso Tavolo</i>	26.000 lb
± 0,08 mm	<i>Positioning Accuracy Precisione di posizionamento</i>	± 0,003"
± 0,05 mm	<i>Repeatability Ripetibilità</i>	± 0,002"
± 0,08 mm	<i>Ball Bar Ø 300 mm Precisione di circolarità Ø 300 mm</i>	± 0,003"

## PL510

(3.050 x 1.600 mm = 10' x 5' 1/2')



Single Axis with integrated Waterjet and Plasma heads

Asse singolo con teste Waterjet e Plasma integrate

### HPR 130XD (Optional - Opzionale 260 XD)

#### Mild steel cut capacity - Prestazioni sul Ferro

Dross free - Senza scoria	16 mm (5/8")
Production (pierce) - Produzione	32 mm (1 1/4")
Rough cut - Separazione	38 mm (1 1/2")

#### Stainless steel cut capacity - Prestazioni su Acciaio Inox

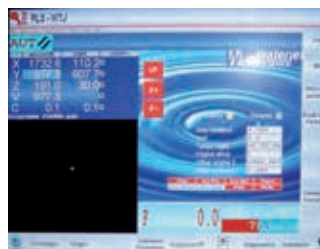
Production (pierce) - Produzione	20 mm (3/4")
Rough cut - Separazione	25 mm (1")

#### Aluminum cut capacity - Prestazioni su Alluminio

Production (pierce) - Produzione	20 mm (3/4")
Rough cut - Separazione	25 mm (1")

### Double NC Human Interface

Doppia Interfaccia Grafico del Controllo



HMI WATERJET



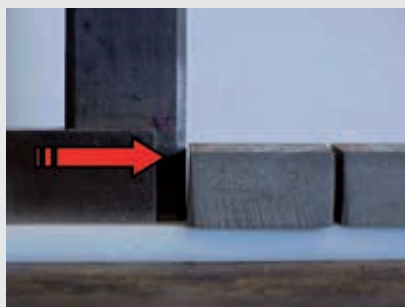
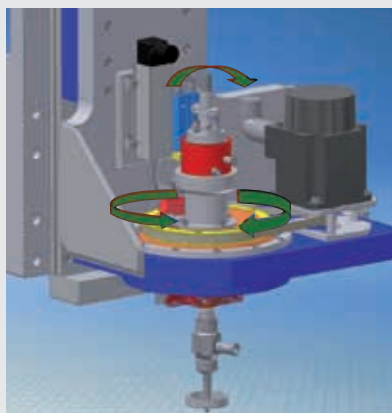
HMI PLASMA



Output current - Corrente in uscita **130 A**  
 Power supply - Potenza assorbita **18,8 kW**  
 Gas: Plasma gas **O2, N2, F5\*, H35\*\***, Air, Ar  
 Gas pressure - Pressione del Gas: **8,3 bar**

EU Patent / Brevetto EU N. DE 20 2007 012 572 U1

**4 AXIS**



With ITC Compensation  
 Con Compensazione ITC

Without ITC Compensation  
 Senza Compensazione ITC

**I.T.C™**

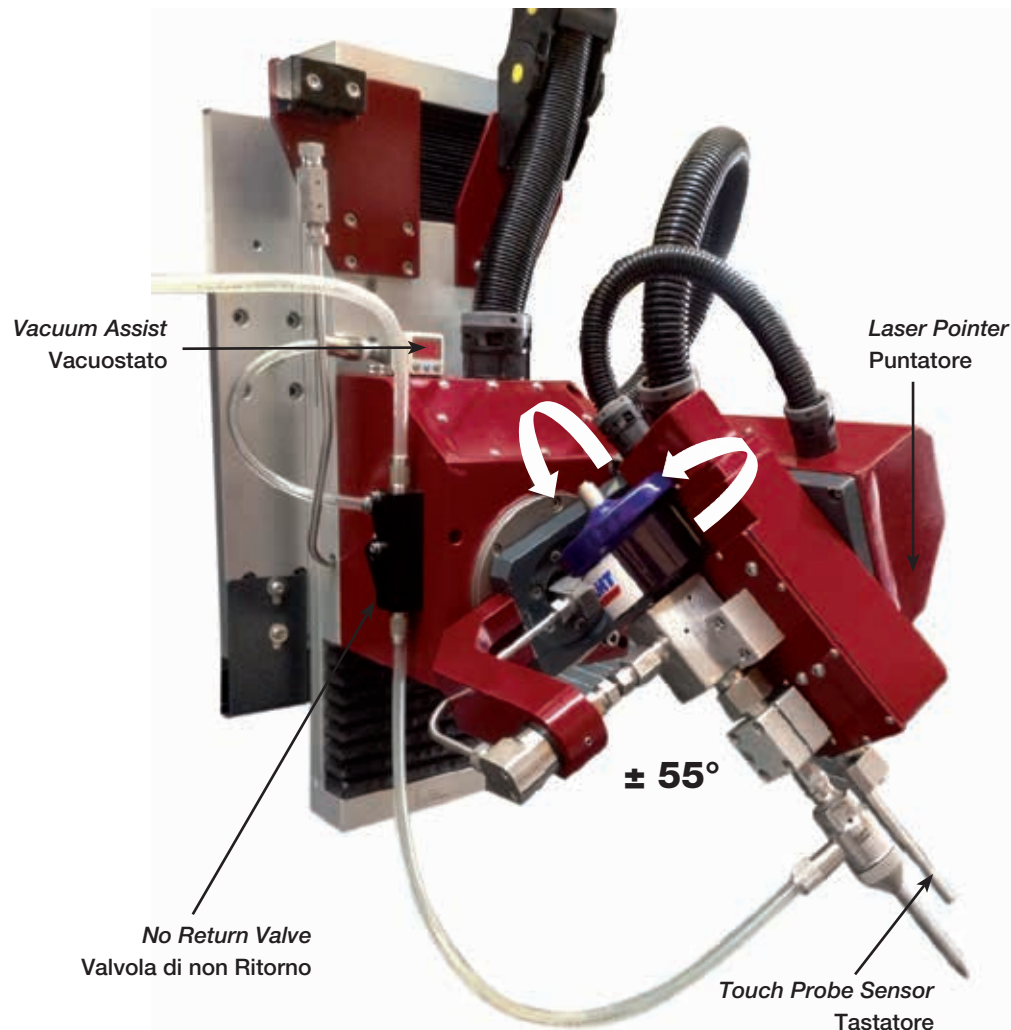
The **I.T.C™ System** compensates for the natural taper that is produced by the water jet while cutting. The **I.T.C™** enables the operator to enhance the squareness of the cut material, top to bottom, while allowing highest possible cutting feed rates. The water jet position is compensated up to 2 degrees, via the NC control of the motion system. This ensures a high quality part at low cost.

During the **I.T.C™** compensation, the jet is also directed towards the piece in order to reduce the "Tail Delay" effect as well as the acceleration-deceleration ramp times around the corners, for faster and more economical cutting cycles.

Il sistema **I.T.C™** corregge la conicità compensando mediante il Controllo Numerico l'inclinazione (fino a 2°) e l'orientamento del getto d'acqua ad alta pressione. Questo assicura la realizzazione del pezzo in alta qualità al minor costo e alla massima velocità possibile.

Durante la compensazione mediante tecnologia **I.T.C™**, il getto viene diretto anche contro la direzione di avanzamento allo scopo di ridurre l'effetto coda, riducendone così le rampe di accelerazione e decelerazione negli angoli e ottenendo un ciclo di taglio più veloce e più economico.

**5 AXIS 2D**

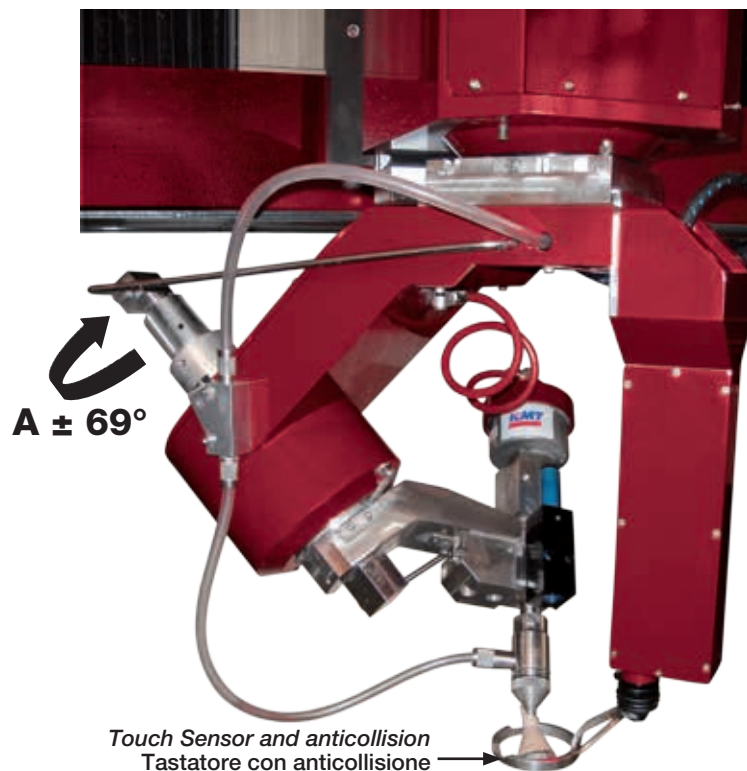


**EDGE 5™**

*ITC technology with 2D 5 axis Bevel ±55° and touch probe sensor for accurate position calibration*

Sistema a 5 assi per il controllo della conicità e del taglio inclinato 2D a ±55°. Sistema di tastatore per il posizionamento e mantenimento preciso della distanza sul piano

## 5 AXIS 3D



## LX 5™

The **5 axis Evolution 3D** cutting system automatically maintains a constant distance between the nozzle and the material, through the use of a touch probe device. This is also done while the cutting head is rotating. The interpolation of the axis can reach up to  $\pm 69^\circ$  (optional  $90^\circ$ ), in any direction. It is also possible to interpolate in 3D all axis simultaneously, monitoring the cut profile with a laser pointer, integrated on to the cutting head.

## TECHNICAL SPECIFICATION

- Innovative design, aluminium casting
- **PATENTED INFINITE ROTATION** system with 4 concentric swivels (Optional)
- **High Pressure Water, Air, Abrasive, Electrical**
- Laser pointer for 2D and 3D visual countouring control
- **3D Cam Software with I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control™)**

## SPECIAL FEATURES

- **Integrated Touch Probe and anticollision System, Laser Pointer and Vacuum Assist Sensor**

## 6 AXIS



Tube cutting  
6 axis control

Taglio tubo  
a 6 assi controllati

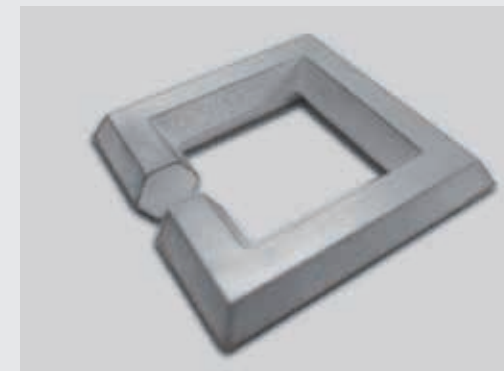
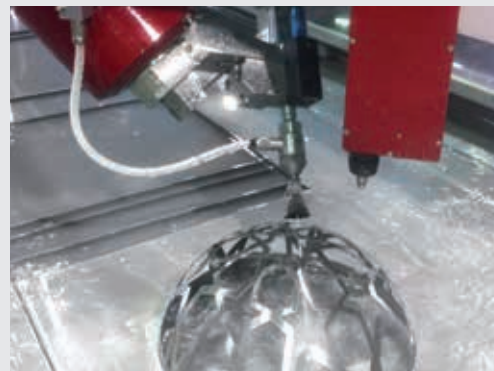
Il **Sistema speciale Evolution 3D a 5 assi interpolanti** è in grado mediante **tastatore** di mantenere AUTOMATICAMENTE la distanza costante dall'ugello durante la lavorazione piana e di posizionarsi correttamente sul materiale per eseguire un'interpolazione inclinata a  $\pm 69^\circ$  (optional  $\pm 90^\circ$ ). Mediante programmazione 3D è possibile anche interpolare liberamente nello spazio monitorando il profilo di taglio attraverso un puntatore laser.

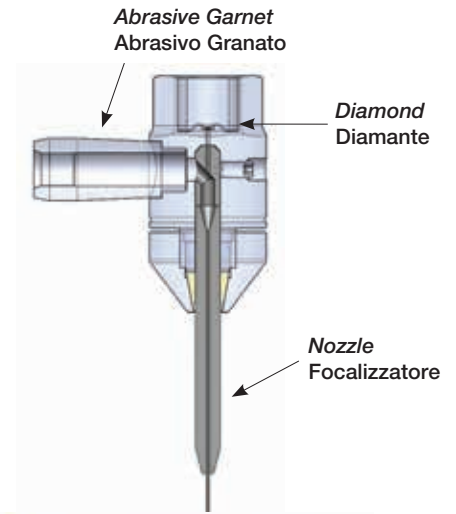
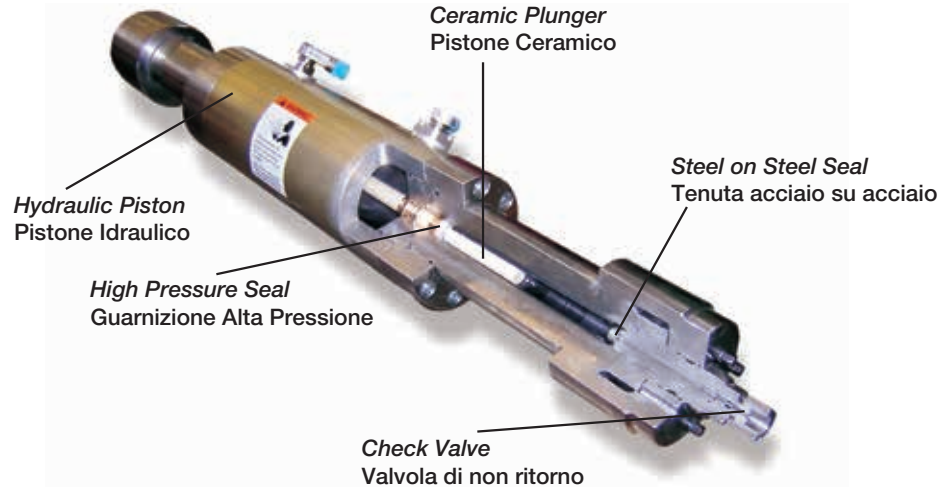
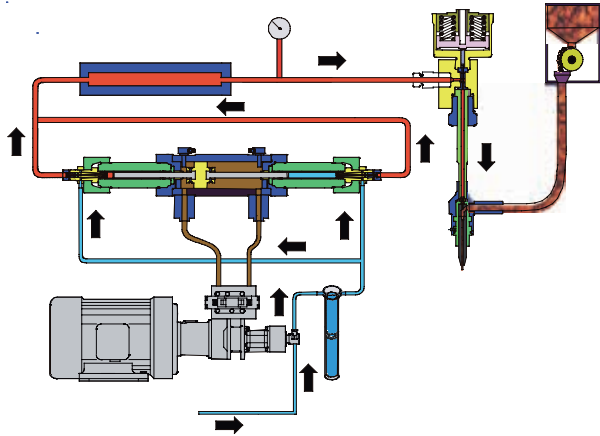
## SPECIFICHE TECNICHE:

- Fusione in Alluminio anodizzato
- Sistema speciale **BREVETTATO a ROTAZIONE INFINITA** con 4 giunti girevoli concentrici (Opzionale):  
**Alta Pressione, Pneumatico, Elettrico e Abrasivo**
- Posizionamento interno del tubo ad alta pressione e dei cavi elettrici
- Puntatore Laser per simulazione visiva del profilo 2D e 3D
- Software dedicato 3D con gestione ITC™

## SISTEMI SPECIALI:

- **Tastatore con anticollisione Integrato, Puntatore Laser e Vacuostato**





The intensifier pump produces a water jet pressure up to **90,000 PSI**. The water jet is pushed through a self-aligning cutting head managed by a NC control system: the water, ejected through a gauged orifice, at 4 times the speed of sound, can be mixed with abrasive in order to cut shapes in any material, up to a thickness of 300 mm (12 inches).

La pompa intensificatrice spinge un getto d'acqua fino ad un massimo di 6200 Bar di pressione all'interno di una testa di taglio autoallineante mossa da un sistema a controllo numerico: l'acqua, passando attraverso un orificio calibrato al diamante a 4 volte la velocità del suono, può essere miscelata con abrasivo per tagliare ogni forma e materiale fino ad uno spessore di 300 mm.



**STREAMLINE SLVI 50**



**NEOLINE SLIV 40**

## STREAMLINE SLVI

Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
SLVI 30	4.130 Bar	30 HP - 22 KW	2,8 lt/min - 0,7 gal/min	0,25 mm - 0,010"	1
SLVI 50	4.130 Bar	50 HP - 37 KW	3,8 lt/min - 0,9 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2

## NEOLINE SLIV

Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
NE 40	3.800 Bar	40 HP - 30 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2



Model Modello	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
PRO <sub>3</sub> 60	60 HP - 45 KW	2,5 lt/min - 0,61 gal/min	0,25 mm - 0,010"	1 - 2
PRO <sub>3</sub> 125	125 HP - 93 KW	5,5 lt/min - 1,37 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2 - 4

### ADVANTAGES

- ◆ **Mach Speed** increase from 3 to 4 of the supersonic Jet speed
- ◆ Increase cutting power density by **83%**
- ◆ Possibility to cut materials with **pure water only (no abrasive)**  
3 mm (1/8 inch) = aluminum  
1 mm (1/24 inch) = titanium
- ◆ Increase **Max. cutting thickness**  
Titanium up to 10" = 250 mm  
Steel up to 12" = 300 mm  
Aluminum up to 16" = 400 mm
- ◆ Increased cutting speeds: up to **250%** with identical abrasive mass flow rate
- ◆ Reduced abrasive consumption: **30% less**
- ◆ Reduced kerf and higher cut **quality**, up to **3 times better** with identical cutting speed (surface finish)
- ◆ Ability to cut harder materials such as **ceramics**

### VANTAGGI

- ◆ Aumento da 3 a 4 Mach la velocità supersonica del getto d'acqua
- ◆ Aumento della densità e forza di taglio dell'83%
- ◆ Possibilità di tagliare materiali solo con acqua  
3 mm alluminio  
1 mm titanio
- ◆ Aumento dello spessore massimo di taglio  
Titanio fino a 250 mm  
Acciaio fino a 300 mm  
Alluminio fino a 400 mm
- ◆ Aumento della velocità di taglio fino a 250 % in più a parità di quantitativo di abrasivo
- ◆ Riduzione del 30 % del consumo di abrasivo
- ◆ Riduzione dello spessore di taglio e miglioramento fino a 3 volte del grado di rugosità a parità di velocità rispetto 4000 Bar
- ◆ Taglio di materiali più duri quali ceramici



12" thick steel

300 mm acciaio



4" Carbon Steel

100 mm Acciaio



# Numerical Control / Controllo Numerico S510

- 1) The **Graphic-Window** shows the shape of the work piece and the cutting path. It can be used to define the start point for the restart function.
- 2) The **Display-Bar** shows Position, Time, Offset, Feedrates and Override data.
- 3) **Operational Functions** for the different Modes (Jog, Manual, Automatic).
- 4) **Main menu switches** for the different Modes
- 5) **Main Switch Board**.
- 6) **USB Port**.
- 7) **Override**.
- 8) **Teleassistance**.

- 1) L'ambiente grafico mostra la sagoma e il profilo di taglio in modo interattivo: può essere utilizzato anche per un facile riposizionamento da qualsiasi punto.
- 2) Visualizzazione dei dati di Posizione, Tempo, Offset, Velocità di taglio e Percentuale di riduzione.
- 3) Funzioni Operative rapide per i differenti tipi di lavorazione (Jog, Manuale, Automatico).
- 4) Tasti del Menu principale per la selezione delle funzioni.
- 5) Pulsantiera per le funzioni principali
- 6) Porta USB.
- 7) Variatore di velocità.
- 8) Teleassistenza.



## LANTEK 2D Sharp & Expert Cut (optional - opzionale)

**Sharp** is a CAD/CAM solution designed to automate the programming of Waterjet machines. Within the same program environment, you can design or import a part by DXF, consult the plate warehouse, perform manual or automatic nesting, execute manual or automatic cutting sequences, generate the NC program and calculate time and costs. **Expert Cut Plus** allows you to easily configure and manage multi plates.

### Lantek Expert Cut Plus provides:

- Automatic lead-ins/lead-outs
- Water jet technology tables
- Speed reduction in corners
- Support of technological elements such as chamfers (bevels), loops and bridges
- True-shape nesting, including parts in parts

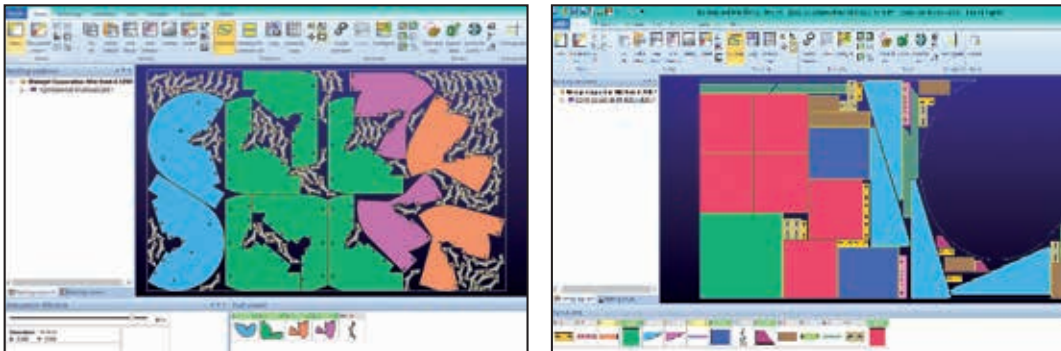
**Sharp** è un software CAD/CAM sviluppato su un ambiente solo. Nel programma è possibile progettare o importare da DXF una parte, consultare il magazzino, eseguire il nesting automatico o in modalità manuale, eseguire sequenze di taglio in automatico o in modalità manuale, generare il programma NC e calcolare i tempi e i costi.

**Expert Cut Plus** (opzionale) permette anche la gestione di più lastre a magazzino.

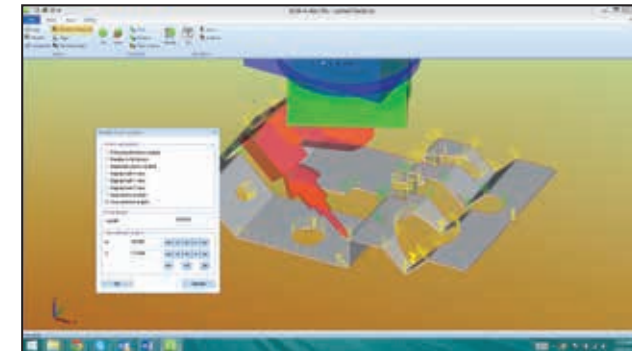
### Sharp & Expert Cut Plus:

- Attacco e stacco automatico
- Tabelle tecnologiche relative alla tecnologia waterjet
- Riduzione della velocità negli angoli forature speciali
- Sostegno di elementi tecnologici, come smussi, loop e ponti
- True-shape nesting, comprese le parti nelle parti

## LANTEK 2D



## LANTEK Flex 3D 5X



## LANTEK Flex 3D 5X

**Lantek Flex 3D 5X** is a full featured application for the automatic programming of 5 axis machines Waterjet technologies

### Technical features:

- Standard solids and surfaces supported formats: SAT, IGES, VDA, STEP, Parasolid
- Modules for supporting formats of Catia, Solidworks, Solid Edge, Inventor, NX And Proe (Creo Elements)
- Automatic detection of the part cutting contour and thickness
- Multiple possibilities to change head position in each point
- Lead-ins, lead-outs and micro-joints/tabs
- Simulation of complete working environment: part, table, fixtures, head, etc.
- Collision check and automatic avoidance of collisions automatically generates the fixtures necessary for positioning the part correctly on the machine table

**Flex 3D 5X** è un'applicazione completa per la programmazione automatica delle macchine Waterjet con tecnologia 5 assi

### Caratteristiche tecniche:

- Format che supportano solidi e superfici standard: SAT, IGES, VDA, STEP, Parasolid
- Moduli per supportare i format di Catia, Solidworks, Solid Edge, Inventor, Nx E Proe (Creo Elements)
- Rilevamento automatico del profilo e dello spessore tagliato
- Molteplici possibilità di cambiare la posizione della testa in ogni punto
- Attacco e stacco e micro-giunzioni / etichette
- Movimenti rapidi regolabili automaticamente o manualmente simulazione di un ambiente di lavoro completo: parte, tavolo, infissi, testa, etc
- Controllo collisioni ed evitazione automatica delle stesse genera automaticamente i dispositivi necessari per posizionare la parte correttamente sul tavolo della macchina

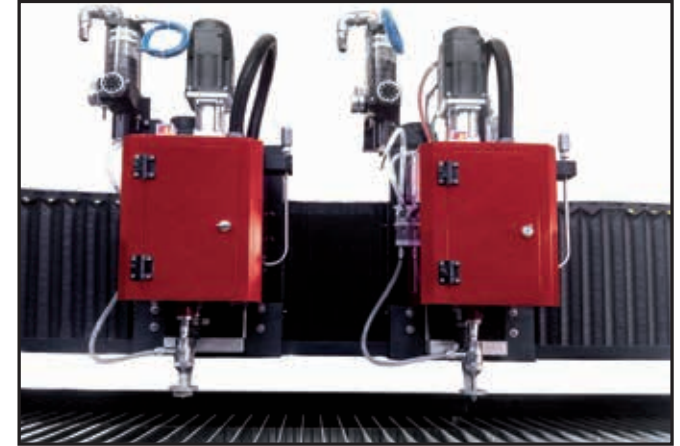
## MAIN ACCESSORIES / ACCESSORI PRINCIPALI



*Touch Probe Sensor with Anticollision, Laser Pointer, and Vacuum Assist*  
Tastatore con Anticollusione, Laser e Vacuostato



*Pre-piercing and Counter sink device*  
Trapano meccanico per la preforatura e la bisellatura dei fori



*Multiple Heads System*  
Sistema a Teste Multiple

## OPTIONAL EQUIPMENT / EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI



*Automatic Sludge Removal Equipment with or without Submerge Cutting System*  
Sistema di Evacuazione Automatico con o senza Sistema di Taglio Sommerso



*Wars: Semi automatic abrasive removal System*  
Wars: Sistema semiautomatico per la rimozione dell'abrasivo dalla vasca



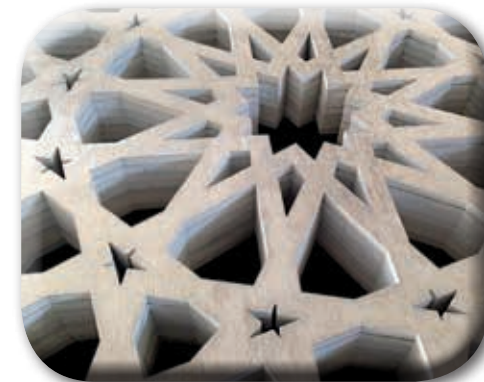
*1 Ton Automatic Pressurized Abrasive Tank*  
Contenitore da 1 Ton Abrasivo Automatico in pressione

# Applications / Applicazioni

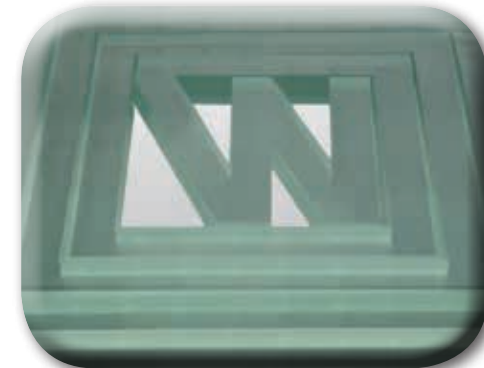
## METALS AND PLASTIC MATERIALS / MATERIALI IN METALLO E PLASTICA



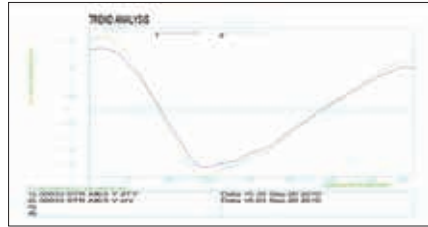
## STONE AND CERAMIC MATERIALS / MATERIALI IN PIETRA E CERAMICA



## GLASS AND CRYSTAL / VETRO E CRISTALLO

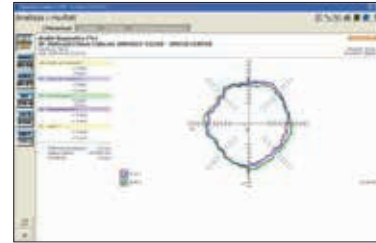


# 100% Quality Control / Controlli di Qualità



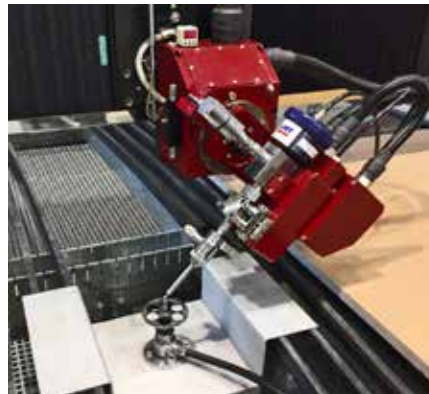
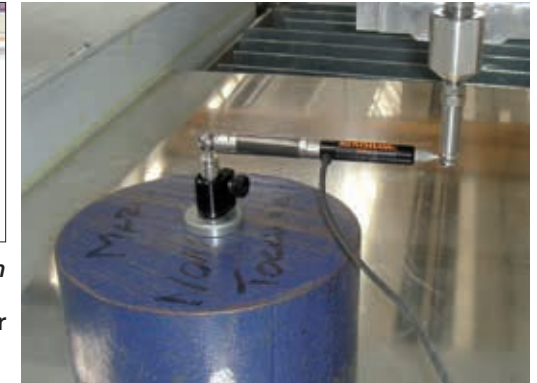
*Renishaw Laser Straightness inspection and verification*

Controlli di precisione di rettilineità mediante Laser Renishaw



*Ball Bar inspection and verification*

Controllo circolarità con Ball bar



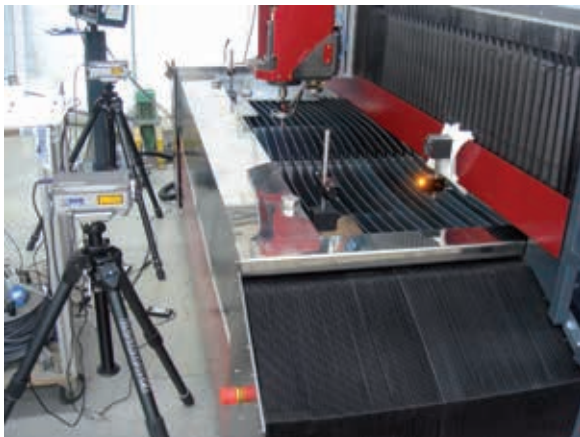
*EDGE 5 Calibration Automatic 5 Axis Calibrating System by a special NC cutting routing and device*

Calibrazione EDGE 5 Sistema di calibrazione automatica del 5 assi con strumentazione speciale

*Benchmark cut for final verification*

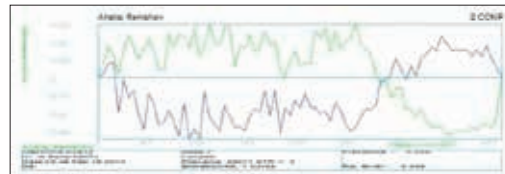
Test finale del campione di taglio

TEST FINALE DI TAGLIO		Waterjet Corporation	
CLIENTE	60000		
Modello	29117-00612		
Pezzo n.1		Pezzo n.2	
Quota	Inch	Quota	Inch
A	3.213	A	3.210
B	3.213	B	3.210
C	1.491	C	1.491
D	1.491	D	1.491
E	0.891	E	0.891
F	0.491	F	0.491
G	NC	G	NC
H	NC	H	NC
I	NC	I	NC
L	NC	L	NC
M	NC	M	NC
DATE TOLLERANZE RICHIESTE			
Passatore Elettrolitico PNC 2 January 80 Waterjet Corporation - Italy			
Risultato Pezzo n.1		Risultato Pezzo n.2	
Positivo	0	Positivo	0
Negativo	0	Negativo	0



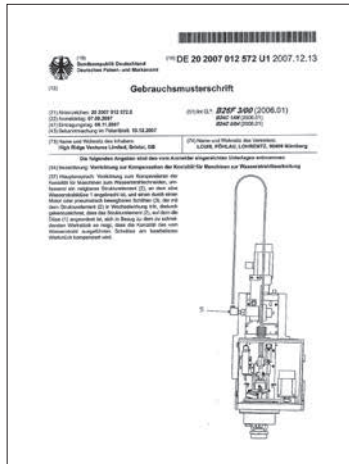
*Double Renishaw Laser inspection and verification of Positioning Accuracy and Compensation*

Controlli simultanei di precisione di posizionamento lineare mediante doppi Laser Renishaw



# Machine Tool Engineering, Manufacturing / Progettazione da macchina utensile

**PATENT / BREVETTO I.T.C.™  
DE 20 2007 012 572 U1**



**PATENT / BREVETTO (5 axis/assi)  
CH 701 319 A2**



Waterjet Corporation's Engineering Department utilizes 3D software for designing all machine components and assemblies.

Il Reparto ingegneristico disegna e sviluppa internamente su 3D tutte le applicazioni innovative e le soluzioni di alta tecnologia che vengono poi brevettate.

**Assembling Line and Process**  
Linea e processi di assemblaggio



**7 CONSECUTIVE YEARS BIGGEST GLOBAL KMT OEM 2009 - 2015**



The Quality Control respects **ISO 9001-2008** and guarantees the **CE** mark for all components produced and for all complete equipment. A Final QC document and a bench mark cutting test are always supplied together with the machine to certify the accuracy and repeatability tolerances really measured respect those guaranteed by the Factory.

Il Controllo di Qualità rispetta le procedure **ISO 9001-2008** e garantisce la conformità **CE** di tutti i componenti prodotti e del macchinario completo. Il Documento del Controllo di Qualità Finale e un campione test di taglio vengono sempre allegati a ciascun macchinario per certificare le tolleranze di precisione e ripetibilità misurate rispetto a quelle garantite dalla fabbrica.

**WaterService** is an **After Sales Service Center** exclusively focused on Waterjet cutting technology, providing professional and competent technical support to all Waterjet users. A customer oriented approach enables comprehensive technical assistance while guaranteeing maintenance services through highly skilled technicians.

The supply of genuine parts, components and accessories for Waterjet cutting machines completes WaterService's range of services.

WaterService continuously expands its product range, with ever expanding inventory coupled with high quality services.

**Services offered by our Customer Service Team include:**

- Technical Assistance In and Out of Warranty
- Online Tele-Assistance
- Supply of Genuine Consumable and Spare Parts
- Complete Waterjet Machine Range Commissioning and Training
- CNC and Software Upgrades
- Preventive Maintenance Contracts

**WaterService** è un servizio di Assistenza Post Vendita specializzato esclusivamente sui sistemi di taglio a getto d'acqua e fornisce, a tutti gli utilizzatori di queste tecnologie, un supporto tecnico professionale e competente.

L'approccio orientato al cliente rende WaterService capace di un'assistenza tecnica completa e garantisce, attraverso i suoi tecnici altamente specializzati, servizi di manutenzione. La fornitura di ricambi originali, componenti ed accessori per le macchine Waterjet completa la gamma di servizi WaterService.

WaterService incrementa continuamente la propria gamma di prodotti, il magazzino sempre disponibile e l'alta qualità dei suoi servizi.

**I servizi offerti dal nostro Team di Supporto ai Clienti includono:**

- Assistenza tecnica durante e fuori garanzia
- Tele-Assistenza Online
- Fornitura di ricambi originali e prodotti consumabili
- Installazione e formazione sull'utilizzo dell'intera gamma di macchine Waterjet
- CNC e aggiornamenti software
- Contratti di manutenzione periodica

# CUSTOMER SERVICE



**Top Quality Abrasive Garnet™  
Abrasive Garnet™ Top Quality**



**Original Spare parts  
Ricambi Originali**



**Installation and maintenance  
Installazione e manutenzione**





[www.ronmack.com.au](http://www.ronmack.com.au)

freecall **1800 818 448**

[info@ronmack.com.au](mailto:info@ronmack.com.au)

Head Office & Metalwork Showroom  
8 Hector Street West, Osborne Park  
Western Australia 6017